

BIG BAG

Станция разгрузки биг-бэгов с блендером



ПРИМЕНЕНИЕ

Система смешивания с подачей твердых веществ позволяет добавлять твердые компоненты в циркулирующую жидкую среду, начиная с этапа хранения твердого продукта.

Станции разгрузки биг-бэгов обеспечивают эргономичную обработку и дозирование сыпучих пищевых продуктов с аналогичными размерами частиц, таких как сахар, сухое молоко и соль, которые хранятся в биг-бэгах весом около одной тонны.

Система подачи твердых веществ в сочетании с напольным блендером была специально разработана для молочной отрасли, а также для таких производств, как изготовление напитков, где требуется растворение сахара для приготовления сиропа.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

В основе оборудования лежит конструкция, поддерживающая вес биг-бэга в вертикальном положении, и бункер для приема сырья, находящегося в мешке.

Для работы с биг-бэгом предусмотрена система подъема и перемещения, основанная на системе блоков и талей.

В состав оборудования входят различные компоненты, предназначенные как для облегчения опустошения бункера, так и для транспортировки сырья к смесителю. Среди них — поворотные клапаны, дисковые затворы, шнеки, вибраторы, экстракторы, которые подбираются в зависимости от типа продукта и его применения.

Благодаря системе Вентури и всасывания, у основания бункера создается сильный вакуум. При открытии клапана бункера твердые вещества всасываются и полностью растворяются при попадании внутрь корпуса насоса.

Рекомендуется работать в режиме рециркуляции (порционной загрузки) до полного добавления твердых веществ. После полного внесения твердых веществ рекомендуется продолжить циркуляцию раствора в течение некоторого времени, чтобы обеспечить максимально равномерное смешивание.

В некоторых случаях его можно использовать и «линейно», в зависимости от количества добавляемого твердого вещества и требуемого качества разбавления.

КОНСТРУКЦИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Грузоподъемность тали: 2000 кг

Конструкция: 1650x1350x5235 мм (ШхДхГ) с перемычками, пересекающимися с боковыми частями и задней частью конструкции.

Профили конструкции согласно расчетам. Используются профили из нержавеющей стали марки 304 размерами 120 x 120 x 4 мм и 100 x 100 x 3 мм, а также балка из оцинкованного чугуна.

Материал бункера: нержавеющая сталь марок 304 и 316.

Система защиты от образования налета и предохранительные устройства:

Компоненты изготовлены из алюминия.

Электромагнитный клапан для контура системы охлаждения.

Частотный преобразователь для центробежного насоса.

Двойное торцевое уплотнение.

Полное перемешивание с рециркуляцией продукта по резервуару.

Автоматический дисковый затвор для бункера.

Линейный миксер каждой модели позволяет при необходимости разбивать возможные комочки в конечном продукте.

Центробежный насос (по запросу).

Электрическая панель из нержавеющей стали с системой управления.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

Материалы:

Детали, контактирующие с продуктом	AISI 316
Другие детали из нержавеющей стали	AISI 304
Предохранители	Алюминиевые
Уплотнения, контактирующие с продуктом	Клеточный силикон TR08 FDA / EPDM

Обработка поверхности:

Внутренняя поверхность	2B, с зачищенными и шлифованными сварными швами, $RA \leq 0,8$ мкм
Внешняя поверхность	2B, с шлифованными сварными швами

Эксплуатационные ограничения:

Вместимость	Биг-бэги от 1000 до 1500 кг
Рабочее давление	Атмосферное
Рабочая температура	до 65°

Рекомендуется устанавливать разгрузочное оборудование в помещениях с регулируемой влажностью без промывки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

Тип	Центробежный насос		Линейный миксер		Рабочий расход (м ³ /ч)	Мощность всасывания твердых веществ (кг/ч)				Объем бункера (л)
	Модель	Мощность (кВт)	Модель	Мощность (кВт)		Сахар до 25°brix	Сахар до 50°brix	Молоко в порошке 20	Загустители до 400 сП	
MM-2	НСП	7,5	-	-	40	-	-	3300	-	45
MM-2M	50-190		ME-4110	7,5		3700	2400	-	650	

MM-2: модель блендера

MM-2M: модель блендера + миксер

Тип	Макс. скорость дозирования			Вместимость биг-бэга
	Сахар до 65°brix	Молоко в порошке 20	Загустители до 400 сП	
BF / BE	4000 кг/ч	3500 кг/ч	1000 кг/ч	2000 kg

BF: биг-бэг с фиксированным основанием для разгрузки с помощью шнека

BE: биг-бэг с экстрактором у основания для прямой разгрузки

*Применения, указанные в техническом паспорте, являются стандартными, но оборудование может быть адаптировано для других применений в зависимости от потребностей заказчика. Для других применений или моделей, пожалуйста, проконсультируйтесь с техническим отделом.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Тензодатчики для транспортировки в разобранном виде.

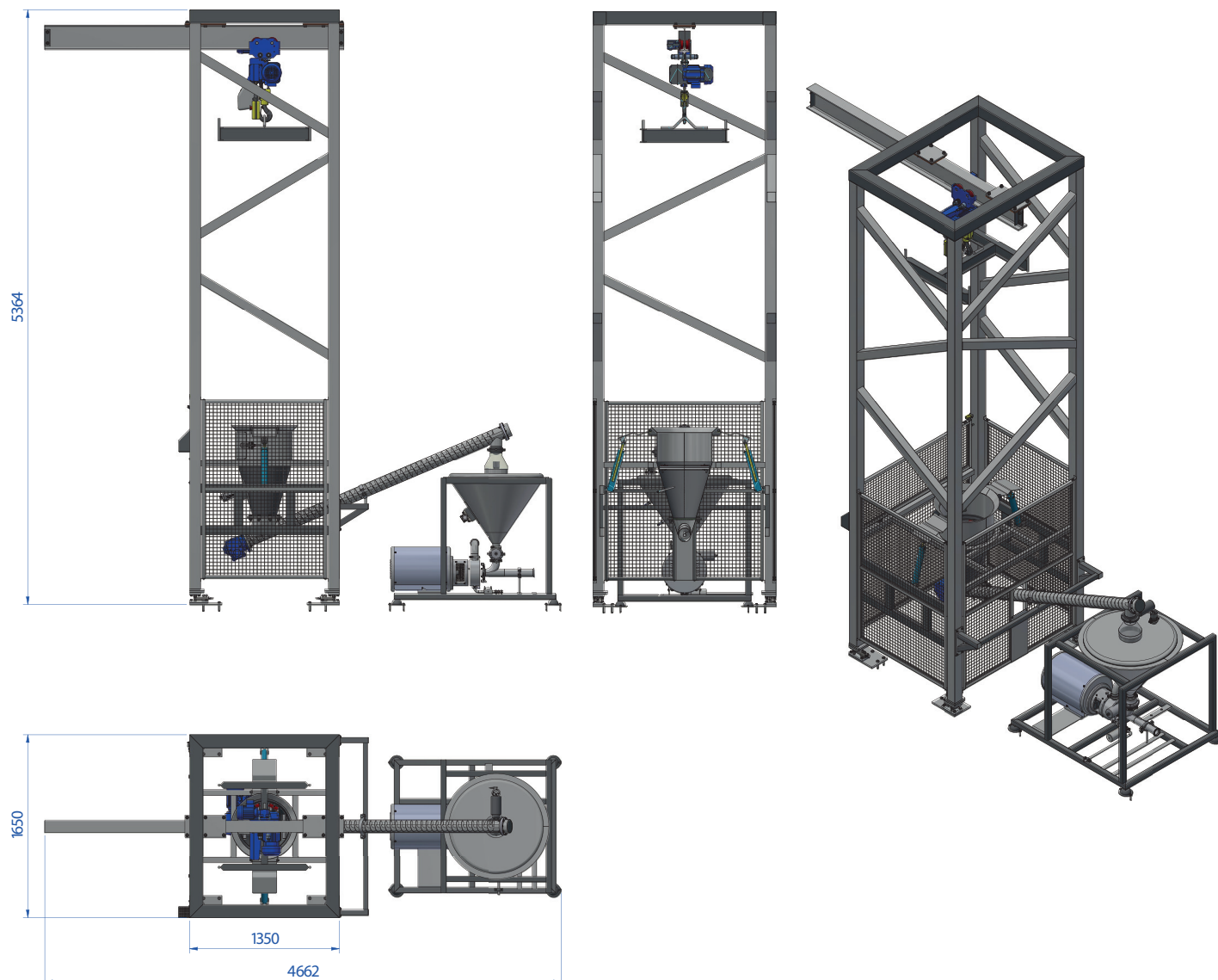
Измеритель °Brix.

Электрический вибратор MVE100 для бункера блендера.

Мембранный регулирующий клапан Вентури.

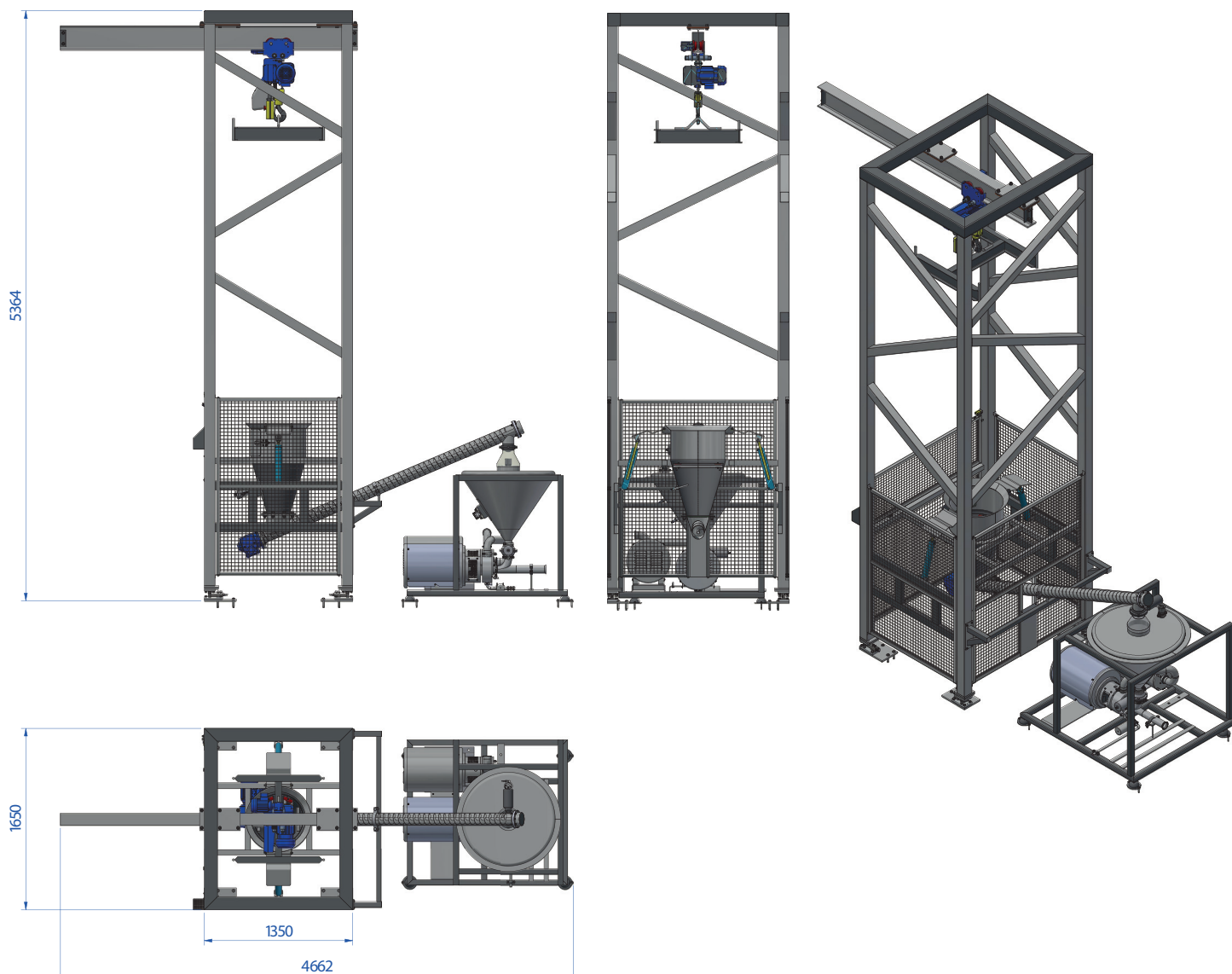
ОБЩИЕ РАЗМЕРЫ

Размеры оборудования Big Bag с фиксированным основанием: BFMM-2



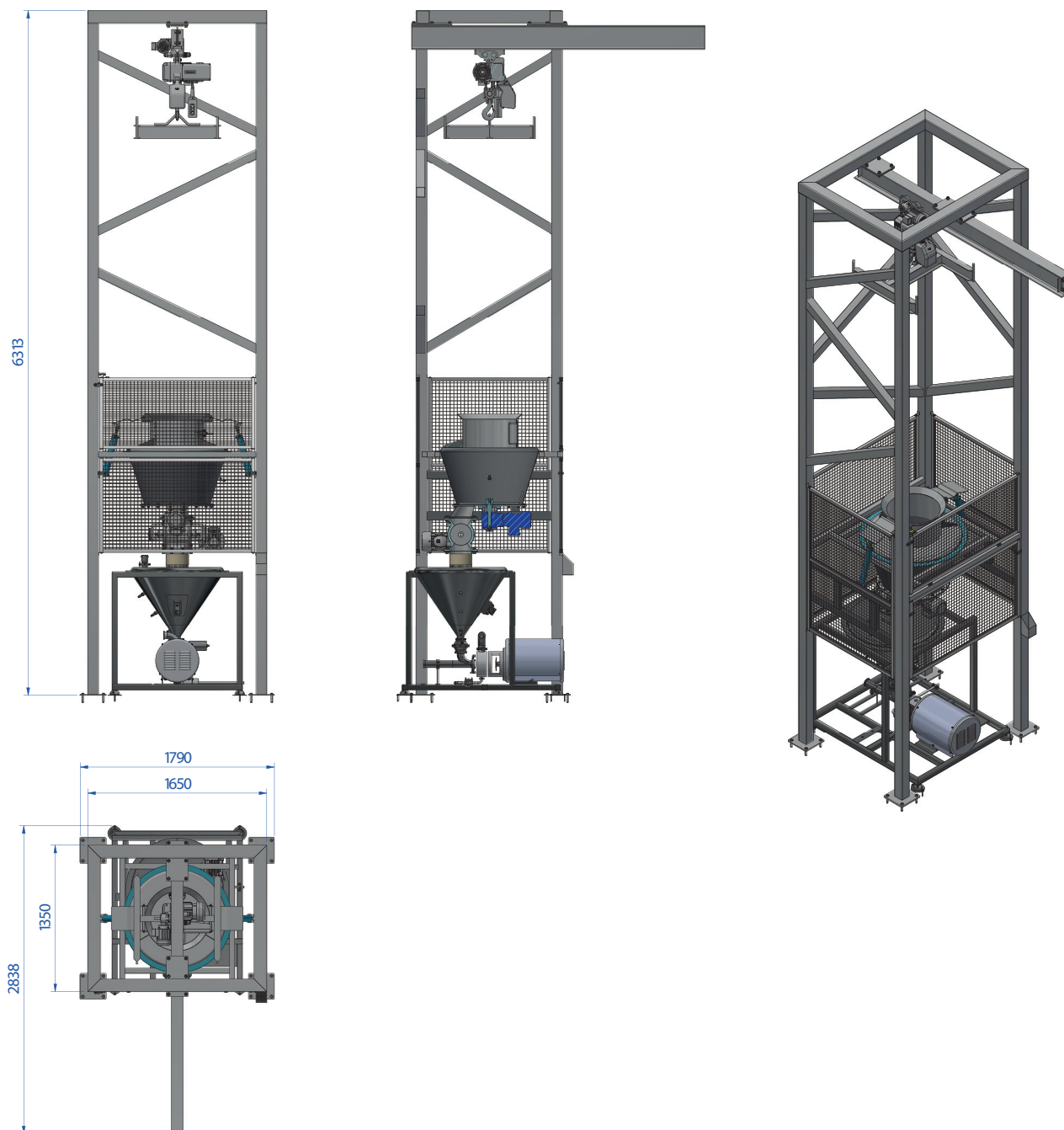
ОБЩИЕ РАЗМЕРЫ

Размеры оборудования Big Bag с фиксированным основанием: BFMM-2



ОБЩИЕ РАЗМЕРЫ

Размеры оборудования Big Bag с экстрактором: ВЕММ-2



ОБЩИЕ РАЗМЕРЫ

Размеры оборудования Big Bag с экстрактором: ВЕММ-2

